

# 的確な出力を行うための PDF/X による 入稿の手引き

この手引きは、PDF/Xファイルを的確に効率よく作成して頂けるよう、データ作成からデータ入稿までの重要なポイントを中 心に解説しています。本手引きに沿って作業をしていただくことで、出力時の無用なトラブルを防ぎ、より的確な出力が可能 となります。なお、出力する環境によっては、本手引きに記載してある事が必ずしも当てはまらない場合があります。そのよ うな場合には、事前に出力・印刷会社とご相談ください。

#### なぜPDF/X ?

DTP化、デジタル化の普及によって印刷物の制作工程が部分的には短縮されましたが、従来の工程では、データ制作前に出力側の環境の 確認をしたり、制作側の環境によって出力先が制限されるなど、制作側の環境と出力側の環境を一致させる必要があります。このため、 制作上の制限が生じたり、データ入稿が煩雑になるなどの問題があります。PDF/Xを利用すれば、制作側の環境と出力側の環境が必ずし も一致している必要はなく、入稿もPDF/Xの1ファイルの受け渡しですむなど、これまでの問題が解決されます。



#### PDF/X ってなに?

PDF/Xは、印刷用データとしてのISO(国際標準化機構)の規格(ISO15930)で、PDFの運用上のガイドラインを示しています。PDF/Xは、 PDF上で印刷上のトラブルの原因となるカラー、フォント、配置画像などの諸設定の運用を制限し、円滑な印刷工程を実現するものです。 ISOの規格としてのPDF/Xには、PDF/X-1aとPDF/X-3があります。PDF/X-1aは、特定の出力デバイスで使用されるCMYKおよび特色のワー クフローをサポートするものです。PDF/X-3は、RGBやLabなどのデバイスに依存しないカラーを利用したワークフローをサポートする ものです。本手引きでは、一般的なPDF/X-1aについて説明しています。

主な PDF/X-1aの規格とそれによるメリット				
PDF1.3 (Acrobat 4.0以降)に基づき作成されます	現在使用されている多くの出力機に対応しています。			
透明効果はサポートされません	透明効果を分割するので、トラブルの発生する可能性が少なくなります。			
使用されたすべてのフォントを埋め込みます。埋め込みできないフォントは 使用できません。	フォントのバージョンや文字化けなどの問題が起こりません。			
指定印刷条件を記述するか、ICC出力プロファイルを特定することにより、 出力インデントを指定します。	カラープロファイルの添付によって、出力インデントが指定できます。			
すべての実画像データを埋め込みます。	画像のリンク切れなどのトラブルが発生しません。			



#### カラーマネジメント

カラーマネジメントを行うことによって、フルデジタル制作環境でのカラーコミュ ニケーションがスムーズに行えるようになります。PDF/Xの場合、印刷情報(出 カインテント)として、カラー環境を指定することが必要です。



• )

\$

•

•

\$

\$

÷

キャンセル

読み込み...

保存...

カラー設定

未同期:ご使用の Creative Suite アブリケーションはカラー設定が同期されていません。 同期するには、Bridge で「Suite カラー設定」を選択してください。

番号を保持 (リンクされたプロファイルを無視)

プロファイルの不一致: ♥ 開くときに確認 ♥ ペーストするときに確認

(設定: プリプレス用 - 日本2

RGB : Adobe RGB (1998)

カラーマネジメントポリシー

▼ 詳細設定モード

CMYK : Japan Color 2001 Coated

RGB: 埋め込みプロファイルを保持

埋め込みプロファイルなし: 🗹 開くときに確認

変換方式: Adobe (ACE)

Adobe Creative Suite や Adobe Illustrator、Adobe InDesign では、カラー設定で簡単に色基準を設定することができます。カラー設定で指定されたプロファイルは、PDF/X の出力インテントとして使用することができます。

1

2

作業用スペース

MYK :

変換オプション

マッチング方法: 知覚的

詳細: カーソルを見出し上に置き、詳細を表示します。

✓ 黒点補正を使用する

3

- **1. 編集/カラー設定**を選択し、カラー設定ダイアログボックスを表示します(1)。
- 「設定」から使用するカラーマネジメントのプリセットを選択し ます。出力・印刷会社の指定がない場合は商用印刷の標準的な設 定である「プリプレス用-日本2」を選択してください(2)。



 ダイアログボックス上部に「未同期」(3)と表示されている場合 は、Adobe Bridgeを使って、Creative Suiteアプリケーションで カラー設定を同期させます。

#### Adobe Bridgeでのカラー設定の同期

カラー設定ダイアログボックス上部に「**未同期**」と表示されている場合は、Adobe Bridgeを使って、Creative Suiteアプリケーションで **カラー設定を同期**させます。

- **1.** Adobe Bridge を起動し、編集/ Creative Suiteのカラー設定を選択します。
- **2.** Suiteのカラー設定ダイアログボックスで、同期させるカラー設定を選択し(1)、「**適用**」ボタン(2)をクリックします。これ でカラー設定が同期され、Creative Suite アプリケーション全体で同じカラー設定を使用できます。



### プレビューによるデータの確認

色やオーバープリントのチェックには、「色の校正」「オーバープリントプレビュー」を使います。 また、実際にCMYKの各版に出力する際の色の分解を確認するには、分版パレットを利用します。

#### リッチブラックの表示・出力設定

ブラックとリッチブラックの違いをモニタ上で確認することができます。 各アプリケーションの環境設定ダイアログボックスで、「**ブラックのアピアランス**」 (Illustrator)、「黒の表示方法」(InDesign)を選択し、「ブラックを正確に表示」を選択し ます。

#### オーバープリントプレビュー

表示/オーバープリントプレビューを選択することにより、オーバープリント属性が使用されている オブジェクトが、**色分解出力**(「オーバープリント処理」オプションが有効な場合はコンポジット出力) でどのように表示されるかを試行します。オーバープリントプレビューではインキの動作がモデル化 されるので、明るいインキやスクリーンインキが使用されたオーバープリントオブジェクトは、実際 にはプリントするとより透明に近くなるので、下にあるインキがさらに透けて見えます。不適切な設 定がある場合は、オブジェクトを選択し、属性パレットの「塗りにオーバープリント」「線にオーバー プリント」のチェックを設定します。

#### 色の校正のプレビュー

表示/色の校正を選択することにより、ドキュメント上のカラーがカラー設定で指定されている CMYKプロファイルのカラーで表示され、ソフトプルーフができるようになります。

#### 透明オブジェクトの分割・統合プレビュー

透明機能やドロップシャドウ、アピアランスなどを設定した 透明オブジェクトは、透明の分割/統合の設定により分割、 統合され、ラスタライズされて出力されます。この際に透明 オブジェクトに文字や線が重なっていると、アウトライン化 されるなど仕上がりに影響がありますので、プレビューで確 認してください。

透明の分割/統合パレット透明オブジェクトで分割・統合さ れる部分を確認し、重ねないようにするなどの処理をしてお く必要があります。

ウィンドウ/分割・統合プレビュー(Illustrator)、ウィンドウ/出力/透明の分割/統合 (InDesign)を選択し、分割・統合プレビューパレット(Illustrator)、透明の分割/統合パレッ ト(InDesign)を表示します。「ハイライト」から「透明オブジェクト」を選択します。「プリセッ ト」は商用印刷では通常「高解像度」に設定します。Illustratorではパレット内、InDesignでは ドキュメント上に透明オブジェクの部分が赤で表示されます。

#### 分版プレビュー(InDesignのみ)

プリントされた出力でドキュメントがどのように色分解されるかをスクリーン上で評価するには、 分版プレビューパレットを使用します。特色プレートおよびプロセスカラープレート、またはプレー トの組み合わせを表示できます。この時、オーバープリント、RGBとCMYKの変換および特色と透 明の相互作用などの状態を表すため、必要に応じて透明が使用されます。ただし、トラップは試行 されません。分版プレビューは、プロセスインキおよび特色インキのインキ特性を使用して計算さ れます。分版プレビューを表示するには、ウィンドウ/出力/分版を選択します。「表示」から「分解 出力」を選択します。リストで選択した色の版がInDesign上で表示されるようになります。



更新 ハイライト: 透明オブジェクト





✓ オーパープリントプレビュー

0+2 0+2 →

イメージマップ: なし 📫 プラウサ

-1 6

<u>ጉ</u>ት እ

.

;

表示

校正設定

ドキュメント情報

✓ 塗りにオーパープリント
 → 線にオーパープリント

○ ○ ○
◆分割・統合プレビュー

オーパープリント: 保持

プリセット: 高解像度



•







006

#### フォント

商用印刷用のデータを制作する場合は、高解像度の出力に適したフォントを使用 します。高解像度の出力に適しているのは、OpenType、CID、欧文Type Iフォン トなどです。TrueTypeフォントなどを使用したい場合は、出力・印刷会社にあら かじめご相談ください。使用しているフォントを確認するには、書式/フォント 検索を選択し、フォント検索を利用します。

#### 画像

InDesignにはさまざまなファイル形式のグラフィックを配置することができます。 高品質での出力には、PSD (Photoshop)、TIFF、EPS、AI (Adobe Illustrator 書 類)、PDFのファイルを配置するようにしてください。ただし、EPSはカラーマネ ジメントができない形式ですので注意が必要です。画像の確認には、**リンクパレッ** トを使います。無効なリンクアイコンが表示されている項目はグラフィックファ イルが読み込み元の場所に見つからないことを示しています。変更されたリンク アイコンが表示されている項目はリンク画像が未更新であることを示しています。 パレットメニューから「リンクの更新」「再リンク」を選択してリンクを設定しなお します。

ドキュメントのフォント:	完了
A-OTF リュウミン Pro U-KL	
American Typewriter Condensed	TT HOTO'C 1X SHE
ITC Avant Garde Gothic Book Oblique	a war
Myriad Pro Light	0 at
小塚ゴシック Pro L	0 オペプを汚染
小塚ゴ+Myriad L	JAC CELLE
HiraKakuPro-W3-83pv-RKSJ-H	のこ
KozGoPro-Heavy-83pv-RKSJ-H a	
SkipStd-B-83pv-RKSJ-H	
合計フォント:9 グラフィックのフォン	小:3 Finder で表示
見つからないフォン	小:2 甘大總起
欠で置換:	基个捐報
フォント: 小塚ゴシック Pro	
スタイル: ト	9
情報	
フォント:小塚ゴシック Pro L	
PostScript名: KozGoPro-Light	
スタイル: L	
タイプ: OpenType CID	
バージョン: Version 1.005;PS 1.002;Core 1.0.3	5;makeotf.lib1.5.4492
制限:標準	
パス: /Library/Application Support/Adob	e/Fonts/KozGoPro-Light.otf



9000 1120	再リンク 、
70-0.ai 👔 1	リンクヘ
001.psd 🛕 1	元データを編集
003.psd 1	リンクの更新
11_02.psd 1	場所を指定してリンクをコピー
guide_D.pdf 1  ୫-୦) → ଅ   ଜ୍ନ ଅ / ଏ	リンクのパージョンを保存 バージョン 代替案
	I VE ZS.

データを作成する場合、注意しなければならないポイントは、埋め込み可能なフォントを使用すること、そして、高解像度の出力に適した画像形式のファイルを配置することです。また、Illustratorの場合は、アートボードのサイズやラスタライズ効果の処理も設定しておきます。

# AI CS2

データの作成

# Adobe Illustrator CS2

#### <u>アートボード設定</u>

Adobe Illustrator CS2では、アートボードのサイズでドキュメントが出力さ れます。データに合わせて、ファイル/新規、あるいはファイル/ドキュメ ント設定でアートボードのサイズをきちんと設定しておきます。



#### 画像

Illustratorにはさまざまなファイル形式のグラフィックを配置することができます。高品質での出力には、 PSD (Photoshop)、TIFF、EPS、AI (Adobe Illustrator 書類)、PDFのファイルを配置するようにしてください。 ただし、EPSはカラーマネジメントができない形式ですので注意が必要です。画像の確認には、**リンクパレット**を 使います。**無効なリンクアイコン**が表示されている項目はグラフィックファイルが読み込み元の場所に見つから ないことを示しています。**変更されたリンクアイコン**が表示されている項目は**リンク画像が未更新**であることを示 しています。パレットメニューから「**リンクの更新」「リンクを再設定」**を選択してリンクを設定しなおします。



#### フォント

商用印刷用のデータを制作する場合は、高解像度の出力に適したフォントを使用しま す。高解像度の出力に適しているのは、**OpenType**、**CID**、欧文**Type** Iフォントなどで す。TrueTypeフォントなどを使用したい場合は、出力・印刷会社にあらかじめご相談 ください。使用しているフォントを確認するには、**書式/フォント検索**を選択し、フォ ント検索を利用します。

#### アートワークのラスタライズ

アートワークにラスタライズ効果を加えた場合、**効果/ドキュメントのラスタライズ 効果設定**を選択し、「解像度」を出力線数に合わせた設定にします。



ファイル	
新規	•
開く	жo
参照	~₩Ο
最近使ったファイル	60 170 Pist
閉じる	жw
保存	<b>೫</b> S
別名で保存	
バージョンを保存	
複製を保存	\C#S
復帰	
配置	жD
XMLを読み込み	前に一フリフ
PDF 書き出しプリセット	入稿時に事前に
書き出し	₩E
ドキュメント設定	₹₩P
ファイル情報	て企業日
プリフライト	•
パッケージ	
C 11 18 5*	

#### プリフライトの実行

Adobe InDesign CS2では、ファイル/プリフライトを選択し、入稿時に事前にトラブルが起こらないか、プリフライトをすることができます。

Adobe InDesign CS2のプリフライトでは、フォント、リンクと画像、カラーとインク、プリ ント設定、外部プラグインなどのチェックを行い、データ入稿時に問題が発生する可能性のあ る部分を確認することができます。

プリフライトで出力する際に問題が起こる可能性がある部分がエラーが検出されると、プリフ ライトダイアログボックスの各項目名の左側に**警告のアイコン**が表示されます。このアイコン が表示されたら、各項目の詳細を確認し、元データの修正してください。





PDF/Xファイルの生成前には、必ずプリフライトを行ってください。データのプリフ ライトは、InDesign CS2は、プリフライトチェック機能を使って自動で行い、エラー が検出されたら、元ファイルに戻り修正を行います。 Illustrator CS2の場合は、以下のチェック項目を手動で確認してください。

# AICS2 Adobe Illustrator CS2

#### データのチェック

- 色:全ての色がCMYK、または特色として定義されていること。
- **画像**:最新の状態の高解像度画像がリンクされていること。
- 透明/ラスタライズ効果:透明/ラスタライズ効果を使ったオブジェクトは、全て分割処理・適切なラスタライズ処理が行われていること。
- フォント:全てのフォントが使用可能であること、太字、イタリック、下線などの文字修飾を使わないこと。埋め込み出来ないフォント、高品質で出力できないフォントがつかわれていないこと。
- アートボードサイズ:仕上がりサイズ、裁ち落としサイズが適切に設定されていること。印刷条件に適していること。

#### データの整理

出力に関係のないオブジェクトやレイヤー、スウォッチ、ブラシ、シンボル、さらに余分なアンカーポイントなどを削除します。

- トレース用の下絵やガイドオブジェクト、プリントしないレイヤー、テキストコピーオブジェクトなど出力時に不要なオブジェクトやレイヤーは削除し、書類のプレビューと出力結果を一致させます。
- 書類上で使用されていないスウォッチ、ブラシ、グラフィックスタイル、シンボルは、 それぞれのパレットサブメニューの「未使用項目を選択」を選択し、パレット右下の削 除ボタンで削除します。削除することによって、書類サイズを軽くし出力を効率化す ることができます。
- スウォッチパレットで余分な特色が使用されていないかどうかを確認します。使用されていた場合は、スウォッチの設定をプロセスカラーに変更します。また、特色名(スポットカラー)が不適切ではないかどうかをチェックしてください。



■ 選択/オブジェクト/余分なポイントを選択し、オブジェクト上の余分なアンカーポイントを削除します。

#### PDF/Xの作成

ファイル/ PDF書き出しプリセット/ PDF/X-1a:2001(日本)を選択します。 書き出しダイアログボックスで、ファイル名と保存場所を指定します。

表示される Adobe PDF を書き出しダイアログボックスの「PDF 書き出しプリ **セット**」が「PDF/X-1a:2001(日本)」、「標準」が「PDF/X-1a:2001」になってい ることを確認してください。

トンボと裁ち落としパネルでトンボや裁ち落とし領域、および印刷可能領 域を設定します。設定が終了したら、「書き出し」ボタンをクリックします。 これでPDF/X-1aファイルが作成されます。

ファイル



	セン… :) nm :)
	セン… :) nm :)
	セン… 🔹 nm 🔹
	nm ;
3077 図 外シス (L) ない (mm) 留 センターシスポ オフセット: ☆0 mm 図 カラーバー 図 ページ消費 素店長とした利用可能領域	
ぜンダートンボ オフセット: ↓ 0 mm     ダンタートンボ オフセット: ↓ 0 mm     ダンターバー     ダー・ジョ音     ダーン消費     ダミをしと印刷可能領域	
図 カラーバー	1
■ページ情報 ■ 載ち落としと印刷可能領域	
載ち落としと印刷可能領域	
■ ドキュメントの戦ち落とし設定を使用	
#± (( ) )	
m. 53mm	
X: - 3 min	
地: 中3 mm 小口: 中3 mm	1
□ 印刷可能领域を含む	



データの生成

データの生成のポイントは、「PDF/X-1a:2001(日本)」を選ぶことと、トンボと裁ち落 としを設定することです。なお、トンボ、裁ち落としは、書き出したPDFファイルを どのように面付けして印刷するか(後工程)によって変わるため、出力・印刷会社のオ プション設定になります。出力・印刷会社に問い合わせてから設定してください。

## **Adobe Illustrator CS2** AI CS2

#### PDF/Xの作成

ファイル/保存を選択し、作成したデータをIllustratorドキュ メントとして保存してからファイル/別名で保存、あるいは複製で保存を選択し ます。

**別名で保存**ダイアログボックスで、ファイル名と保存場所を指定し、「フォーマッ ト」から「Adobe PDF (pdf)」を選択します。

Adobe PDFを保存ダイアログボックスが表示されます。「Adobe PDF しプリ セット」から「PDF/X-1a:2001(日本)」を選択します。「準拠する規格」が「PDF/ X-1a:2001」になっていることを確認してください。 Adobe PDF プリ

トンボと裁ち落としパネルでトンボや裁ち落とし領域を設定します。

000	別名で	保存		
名前:入	稿データ.pdf			
10.05 · ( )	27.01 m 7		-	
×#177 -	7,77597			
74-7%+: A	dobe PDF (pdf)			
Adobe 917098	使用			
			(キャンセル	
	-	_	_	
				•
				:
				•
				•
				V
	Iobe PDF 委保存			V
Ac  PDF/X-1a:2001(日本))(変更)	Jobe PDF 奎保存			V
Ac (PDF/X-1a:2001(日本))(成19) PDF/X-1a:2001 3	Jobe PDF を保存 互換性のある形式:	Acrobat 4 (P	DF 1.3)	
Ac (PDF/X-1a:2001 (日本)(変更) PDF/X-1a:2001 トンポと最考察とし	jobe PDF を保存 互換性のある形式:	Acrobat 4 (P	DF 1.3)	
Ac (POF/X-1a:2001 (日本))(武王) POF/X-1a:2001 (日本)) トンポと載め客とし したご	Jobe PDF を保存 互換性のある形式:	Acrobat 4 (P	DF 1.3)	
へ (POF/X-1a:2001 (日本))(原型) POF/X-1a:2001 ・ アンボと数5項とし トンボと数5項ととージ ● ダイベットンボとページ	Jobe PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント	Acrobat 4 (P	OF 1.3)	
AK (PDF/X-1a:2001 (日本))(変担) PDF/X-1a:2001 ・ トンポを載ち落とし トンポ ビーアオでのトンボをページ1 ビートンポ	Jobe PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント	(Acrobat 4 (P	OF 1.3) 전 1.3	
Ac PDF/X-1a:2001 (日本))(変形) PDF/X-1a:2001 ・ アンボを載ち着とし トンボを載ち考えた-ジ川 ダ サメてのトンボをベージ川 ダ トンボ ダ レンストレーションマ	iobe PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント ーク	(Acrobat 4 (P	DF 1.3) 税務 太さ	* * * * *
AC (POF/X-1±2001 (日本))(気形) POF/X-1±2001 ・ トンポと載ち落とし トンポ マロッパーム マレッストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レンストレーションマ ・ レーン・ ・ レーン・ ・ レーン・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	30be PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント ーク	(Acrobat 4 (P	DF 1.3) 植類 太さ オフセット	• • • • • • •
AK (PDF/X-1±2001(日本))(変担) PDF/X-1±2001 ● ンポと載ち落とし ■ ダイズのトンポとページ川 ● ダイズのトンポとページー ● ダイズのトンポとページー ● ダーンポ ● ダーンポ ● ガーバー ● ブーン消輸制	Jobe PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント ーク	(Acrobat 4 (P	OF 1.3) 様類 太さ オフセット	• • • • • • • • • • • • •
Ac (POF/X-1±2001 (日本))(東美) POF/X-1±2001 ドンボと最5落とし トンボ マリトンボとな5落とし トンボ マリトンボとページ1 マリンボとレーションマ グ カラーパー マリカ製 単カキンパー 第8 キャンジョンマ グ カラーパー	Jobe PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント ーク	(Acrobat 4 (P	OF 1.3) 様類 太さ オフセット	• • • • • • • • • • •
(POF/X-1±2001 (日本))(家型) POF/X-1±2001 ・ ンボと載ち落とし ・ ンボ 愛 リオペトのシボとページ 愛 リオペトッカス マレッストレーションマ 愛 カラーバー 愛 ページ増報 - 載ち落とし - 素で薄なし - 素で薄なし - 素でする mm	3obe PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント ーク	(Acrobat 4 (P	DF 1.3) 総務 太さ オフセット 左: 3 7mm	€ <u>■*x</u> € <u>0.50 pt</u> ; <u>0</u> 0 mm
AK (POF/X-1±2001(日本))(変担) POF/X-1±2001 マリンボと載ち落とし ドンボと載ち落とし マリンボンボンボンボンボンボン ダリンボンレージョンマ ダカラーパー マーン汚動 ー 表さ落とし 天: 電 3 mm	30be PDF を保存 互換性のある形式: 情報をプリント ーク	(Acrobat 4 (P	DF 1.3) 構成 太さ オフセット 左: • 3 mm	€ € € 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

PDF を保存 キャンセル

(プリセットを保存...)

準拠す

#### Adobe Acrobat 7.0 Professional での検証



PDFが作成できたら、入稿する前に、Adobe Acrobat 7.0 Professionalで検証(プリフライト)を行います。 プリフライトはIllustrator CS2、InDesign CS2共通です。



簡単な検証方法	現在の文書の PDF/X ステータス:		現在の文書の PDF/X ステータス:
PDF/X形式のファイルを検証する場合、プリフライトパネルの下にある「検証」ボタンの右側に検証	PDF/X-1a:2001 (検証されていない) 人 200103 (Japan Color 2001 Coated)		PDF/X-1a:2001
に使用するプロファイル名が「PDF/X-1a」と記述されているなら、「検証」ボタンをクリックして簡単に検証することができます。ボタンアイコンをクリック」 「2」が「イルに変われば検証は終了です		•	bezoo ros (sapan color zoo r coated)
×印(5)が表示され、エラーが検出が出た場合は、結果パネルでエラーの情報を確認し、作成したアフ	パリケーションで元のドキュ		現在の文書の PDF/X ステータス: PDF/X-1a:2001
メントを開き、エラーの箇所を修正してから再度 PDF/X でファイルを書き出して検証してください。			JC200103 (Japan Color 2001 Coated)

#### Acrobat Distiller 7.0を使ったPDF/Xの生成

PDF/Xを直接書き出せないアプリケーションから PDF/X を作成したい場合、Acrobat Distiller 7.0 を使います。PDF/X 生成の流れを概 観すると、下図のようになります。まず、作成された書類をデータを作成したアプリケーション上で確認し、問題がなければプリン トからPostScript書き出しを行い、Adobe Acrobat Distiller 7.0でPDF/Xに変換します。

作成されたPDF/XはAdobe Acrobat 7.0 Professionalでプリフライトします。解析して問題がなければ入稿します。問題がある場合には、 プリフライトで指摘されますので、制作元のアプリケーションに戻って修正します。



#### アプリケーションでのデータの作成

PDF/Xでは、フォント、画像はすべて埋め込む必要があります。アプリケーション作成の際には、PostScript ファイルに書き出す際に、 埋め込み可能なフォント、画像形式を使用するようにしてください。

#### **PostScriptファイルの書き出し**

PostScriptファイルを書き出すには、プリントダイアログを使って行います。書き出しの設定方法は、使用するアプリケーションによっ て異なります。各アプリケーションのマニュアルなどを参考に書き出してください。

#### Acrobat Distillerでの設定と変換

PostScriptファイルをPDF/Xに変換する前に、Acrobat Distiller 7.0がPostScriptファイルをPDF/Xに変換できるように設定する必要 があります。

PDF/X-1aを作成する場合、Acrobat Distiller 7.0を起動し、デフォルト設定を「PDF/X-1a:2001 (日本)」に設定します。



イルをAcrobat Distiller 7.0 で PDF/X-1a に変換します。

主成されたFDF/AファイルをAdobe Acrobat 7.0 Professional でプリフライト します。		Adobe PCF の設定: PCF //L2/001 (日本) 一会 単振 アンド・カクー 研究設定 原告 原稿への専品とレポート 単規する原語: PCF //L1 (Acrobat 4.0 五曲) 単見していない場合の処理: ジョブをキャンセル・ ・ セムがワッイスシアーシャプ・スク目的なない場合 ・ エラーとしてレポート ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
出カインテントについて PDF/Xでは、印刷条件を示す出力インテントのプロ ファイルを指定する必要があります。印刷条件は出 力媒体によって異なる場合があります。ここでは、 一般的な商業印刷物を想定した枚葉印刷用の「Japan Color 2001 Coated」を印刷条件に指定して説明し ています。雑誌広告などの場合には輪転印刷用の 「Japan Web Coated (Ad)」を指定することをお勧め します。	オブジュクトレベルの圧縮:     オフ     ・       ページの自動回転:     オフ     ・       増切方:     左     ・       増切方:     左     ・       増切方:     ケ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     ・     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     サ     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・     ・       ・     ・       ・     ・	

**アドビカスタマー サービス** TeL ナビダイヤル 0570-067337 または 03-5350-0407 電話受付時間 9:30 ~ 17:30 (土曜、日曜、祝日および弊社指定休日を除く) アドビストア(注文専用) フリーダイヤル 0120-61-3884

アドビシステムズ株式会社 〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2 ゲートシティ大崎イーストタワー www.adobe.co.jp

この資料の掲載内容は、2005年9月末日現在のものです。内容に関しては予告なく変更されることがございますので、あらかじめご了承ください。

この資料は、Adobe Creative Suite および OpenType で作成され、PDF/X-1a で出力されています。

Adobe、Adobeロゴ、Acrobatロゴ、Adobe Illustrator、Distiller、InDesignおよびPostScriptは、Adobe Systems Incorporated(アドビシステムズ社)の米国ならびに他の国における商標または登録 商標です。OpenType および Windows は、米国 Microsoft Corporation の米国およびその他の国における商標または登録商標です。Macintosh は、米国およびその他の国々における Apple Computer, Inc.の登録 商標です。その他すべての商標は、それぞれの権利帰属者の所有物です。

